

## FOLCO® LIT D4 W91

### Общая информация

Вид продукции	<b>FOLCO® LIT D4 W91 является однокомпонентным, готовым к употреблению дисперсионным клеем с наивысшей водо- и температуростойкостью на базисе поливинилацетата с сетчатыми группами, без наполнителей.</b>
Отрасль применения	Стоительные компоненты, подвергающие погодным условиям, поверхность которых имеет защитное покрытие. Благодаря высокой температуростойкости особенно пригоден, н-р, для производства ламинированных профилей, оконных реек и оконных угловых соединений.  Для склеивания дерева и древесных материалов, панелей из древесных волокон, склеивания швов досок и брикетов из мягкого дерева, твёрдого дерева (после предварительной проверки), а также склеивания плоскостей.
Свойства	Высокая водостойкость: предел нагрузок D4 по норме DIN EN 204; высокая температуростойчивость: $\geq 7$ N/мм <sup>2</sup> по норме DIN EN 14257 (Watt91). <b>FOLCO® LIT D4 W91</b> позволяет достигать высокой конечной стойкости при очень коротком времени сжатия, особенно при обработке теплом.

### Характеристики

Вязкость (в день розлива)	около 6.000	mPa·s (Brookfield RVT, 20 °C, Sp. 6, 20 Upm.)
Показатель pH	около 3	

### Прочие свойства

Минимальная температура для образования плёнки	около + 8	°C
Плотность	са. 1,08	гр/см <sup>3</sup>
Открытое время (при 150 гр/м <sup>2</sup> ):	макс. 8 - 12	мин.

### Технические указания по применению

Модифицирование

## FOLCO® LIT D4 W91

### Технические указания по применению

Затвердители	<b>FOLCO® LIT D4 W91 являются однокомпонентным веществом, готовым к применению.</b> Поэтому добавление затвердителей не требуется.																
Подготовка дерева	Слеиваемые компоненты должны хорошо прилегать и быть очищены от пыли и обезжирены. Неточность в совмещении является причиной более долгого схватывания и снижает прочность.																
Применение	<p>Такие факторы, как температура, влажность и впитываемость материалов, количество нанесения клея и напряжения в материале имеют разное влияние на открытое время, время схватывания и сжатия. Тепло ускоряет процесс схватывания и сокращает открытое время.</p> <p>Для достижения хороших результатов рекомендуются следующие ориентировочные показатели:</p> <table><tr><td>Температура помещения, материала и клея</td><td>18 – 22 °C</td></tr><tr><td>Относительная влажность воздуха</td><td>60 – 70 %</td></tr></table> <p>Влажность дерева (должна соответствовать последующей уравнивательной влажности)</p> <table><tr><td>Внутреннее применение: са.</td><td>8 – 10 %</td></tr><tr><td>Внешнее применение: са.</td><td>11 – 15 %</td></tr></table> <p>Количество наносимого клея:</p> <table><tr><td>В зависимости от применения</td><td>80 – 150 гр/м<sup>2</sup></td></tr></table> <p>Давление сжатия компонентов без напряжения:</p> <table><tr><td></td><td>0,1 – 1 N/мм<sup>2</sup></td></tr></table> <p>Минимальное время сжатия:</p> <table><tr><td>Склевание слоёв/ пластин</td><td>20 – 25 мин.</td></tr><tr><td>Монтажное склеивание</td><td>8 – 15</td></tr></table>	Температура помещения, материала и клея	18 – 22 °C	Относительная влажность воздуха	60 – 70 %	Внутреннее применение: са.	8 – 10 %	Внешнее применение: са.	11 – 15 %	В зависимости от применения	80 – 150 гр/м <sup>2</sup>		0,1 – 1 N/мм <sup>2</sup>	Склевание слоёв/ пластин	20 – 25 мин.	Монтажное склеивание	8 – 15
Температура помещения, материала и клея	18 – 22 °C																
Относительная влажность воздуха	60 – 70 %																
Внутреннее применение: са.	8 – 10 %																
Внешнее применение: са.	11 – 15 %																
В зависимости от применения	80 – 150 гр/м <sup>2</sup>																
	0,1 – 1 N/мм <sup>2</sup>																
Склевание слоёв/ пластин	20 – 25 мин.																
Монтажное склеивание	8 – 15																

**FOLCO® LIT D4 W91** наносится обычным инструментом с одной или двух сторон. Количество наносимого материала зависит от впитываемости и структуры поверхности склеиваемых материалов. Клей нужно наносить равномерно. Температура обработки клея должна составлять не ниже

## FOLCO® LIT D4 W91

### Технические указания по применению

+12°C (температура помещения и материала).

В период открытого времени нужно совместить части и сжать. Сжатие производится в течение времени, пока не будет достигнута начальная прочность для разжатия.

Необходимо проверить совместимость с другими клейными системами.

Конечная водостойкость образуется через примерно 7 дней.

Изменение цвета дерева Обычно **FOLCO® LIT D4 W91** не приводит к изменению цвета дерева. В различных составах древесных компонентов в отдельных случаях может произойти непредвиденное изменение цвета в разных видах дерева. Например, железо в сочетании с дубильной кислотой может стать причиной изменения цвета дерева. Поэтому рекомендуется проведение собственной проверки.

Очистка Рабочие приборы очищаются от клея водой до его затвердевания.

### Прочие указания

Указания по безопасности Согласно действующим в настоящее время правилам обращения с опасными веществами **FOLCO® LIT D4 W91** не подлежит маркировке как таковое. Просьба ознакомиться с паспортом безопасности до обращения с ним, его хранения и обработки.

Хранение В оригинальной упаковке и в пригодных условиях срок хранения **FOLCO® LIT D4 W91** составляет около 9 месяцев. Материал должен храниться в прохладном месте, но не подвергаться заморозанию. Повышенная температура свыше 25°C приводит к сокращённому сроку хранения! Необходимые для поставки показатели проверяются контролем качества в момент производства и поставки; они могут меняться в зависимости от условий и длительности хранения и превышать пограничные показатели или быть ниже их. При необходимости рекомендуется коротко перемешать клей после длительного хранения.

## FOLCO® LIT D4 W91

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 27.05.2011

Качественные показатели продукции проверяются нашим отделом контроля качества непосредственно после изготовления; они могут меняться в зависимости от срока и условий хранения и в связи с этим быть выше или ниже указанных предельных величин. Техническая консультация по применению нашей продукции базируется на проведённых обширных работах по развитию продукции и многолетнем опыте и осуществляется добросовестно. Однако требования к объекту самого различного рода в разных условиях делают необходимым также контроль со стороны переработчика на пригодность продукции для соответствующей цели. За нами остаётся право вносить изменения, служащие техническому развитию или совершенствованию нашей продукции. Согласованные свойства продукции указываются в этом техническом формуляре. Все остальные, отличные от них параметры согласовываются в письменной форме. Это касается прежде всего вопроса пригодности продукции для определённого вида применения.